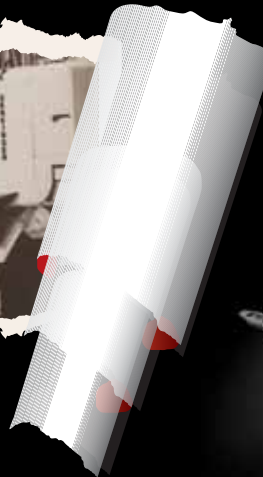


— Innovationen und Meilensteine –
90 Jahre Genkinger-HUBTEX



Hub- und Transportgeräte
für die Lager- und Textiltechnik



Ralf Jestädt
Geschäftsführer



„Genkinger-HUBTEX bietet individuelle Transportlösungen für alle Branchen in den Tragfähigkeitsklassen bis 20.000 kg an. Basierend auf der Bauweise mit standardisierten Komponenten, werden Geräte zum Fahren, Transportieren und Heben konzipiert. Diese Antriebseinheiten sind wahlweise mit Fahrerstand, Fahrersitz bzw. deichselgeführt ausgelegt.

Verschiedene Fahrwerke und Lastaufnahmemittel bieten eine Vielzahl von Handlingsmöglichkeiten. Gemeinsam mit namhaften FTS-Herstellern können die Fahrzeuge auch vollautomatisiert geliefert werden. Für die Zukunft setzt Genkinger-HUBTEX weiter auf die Entwicklung und Produktion von Sonderfahrzeugen für alle Bereiche in Industrie und Handel.“



Harald Harter
Gesamt-Vertriebsleiter



„Für eine Firma zu arbeiten, die 90 Jahre Pionierarbeit in der Entwicklung und Konstruktion von Flurförder- und Textilfahrzeugen geleistet hat, erfüllt mich mit Stolz. Kunden in aller Welt schätzen die zuverlässigen Produkte von Genkinger-HUBTEX. Als deutscher Hersteller hat sich Genkinger-HUBTEX in vielen Anwendungsbereichen mit seinen Sonderfahrzeugen zu einem weltweit führenden Anbieter etabliert. Die meisten Sonderfahrzeuge können heute im modularen Baukastensystem abgebildet werden. Für den Anwender ist dies immer die Ideallösung. Genkinger-HUBTEX stellt sich täglich den Herausforderungen der Kunden. Neuentwicklungen, innovative und zukunftsorientierte Produkte haben bei Genkinger-HUBTEX einen hohen Stellenwert.“



Dipl.-Ing. Helmut Graser
Vertriebsleiter Textil



„Ein besonderer Schwerpunkt von Genkinger-HUBTEX sind die spezifischen Transportgeräte für die Textilindustrie. Als Weltmarktführer in diesem Segment entwickeln und produzieren wir seit 70 Jahren in enger Zusammenarbeit mit namhaften Textilmaschinenherstellern. In diesem Bereich sind wir bekannt für unsere qualitativ hochwertigen Transportgeräte mit langer Lebensdauer und Zuverlässigkeit. Sie zeichnen sich durch solide Technik, innovative Lösungen und daraus resultierenden hohen Nutzeffekt aus. Kontinuierliche Weiterentwicklungen basierend auf modularer Bauweise und gepaart mit durchdachten Lösungen werden wir auch zukünftig unseren Partnern aus der Textilindustrie liefern. Dafür stehe ich als Ingenieur und Vertriebsleiter.“

» Inhaltsverzeichnis

Seite	4-5	Die HUBTEX-Gruppe	Seite	20-25	Sonderlösungen Schwerlasthandling
Seite	6-9	Chronik	Seite	26-27	Sonderlösungen Rollenhandling
Seite	10-11	Lager- und Textilgeräte damals	Seite	30-31	Sonderlösungen Chargierwagen
Seite	12	Niederhubwagen Standard	Seite	32-35	Sonderlösungen Werkzeugwechsel
Seite	13	Hochhubwagen Standard	Seite	36-37	Sonderlösungen Kranfahrzeug
Seite	14	Elektro-Mehrwegestapler	Seite	38-39	Sonderlösung Hafentransporter
Seite	15	Kommissionierer	Seite	40-43	Hub- und Transportgeräte für die Textilindustrie
Seite	16-19	Sonderlösungen Schlepper			

» Die HUBTEX-Gruppe



Die HUBTEX-Gruppe nimmt seit vielen Jahren eine führende Position im Markt für Fördertechnik und Logistik ein. Wo die Hersteller von Standardgeräten aufhören, fängt die HUBTEX-Gruppe an. Das Kerngeschäft ist die Herstellung von spezialgefertigten Flurförderzeugen, Seitenstaplern und Sondergeräten für schwere und sperrige Güter. Ihr Einsatz dient dem effizienten Materialfluss und Warenumschlag bei engsten Gangverhältnissen von Produktions- und Handelsunternehmen. Dabei werden die Fahrzeuge genau auf die Gegebenheiten des jeweiligen Betriebs bzw. Lagers abgestimmt, aber auch so konzipiert, dass sie flexibel und multifunktional einsetzbar sind.

HUBTEX Maschinenbau GmbH & Co. KG
Industriepark West
Werner-von-Siemens-Straße 8
36041 Fulda, Germany
Tel.: +49-661-8382-0
Fax: +49-661-8382-120
info@hubtex.com
www.hubtex.com

» Die HUBTEX-Gruppe

Die Firma fertigt und vertreibt seit den 70-er Jahren Anbaugeräte für Gabelstapler unter dem Produktnamen stabau. Ab 2005 fand eine 100-prozentige Verschmelzung der Schulte-Henke GmbH mit der HUBTEX-Gruppe statt. Seit Jahrzehnten steht der Name stabau für Langlebigkeit, erstklassige Qualität und Innovation. Weltweit sind die Geräte zuverlässig im Einsatz. Hersteller von Gabelstaplern und Baumaschinen sowie deren Händler schätzen das große Fertigungsprogramm und die Variantenvielfalt. Die Tragfähigkeiten der Anbaugeräte reichen bis zu 80.000 kg.



Schulte-Henke GmbH
Industriegebiet Enste
Im Schlahbruch 21
D-59872 Meschede
Tel. 0291/207-0
Fax 0291/207-150
info@stabau.com
www.stabau.com

Genkinger

1922

1922 „Der Grundstock“
Hermann Genkinger gründet in Münsingen eine mechanische Werkstatt für Reparaturen aller Art und stellt Pumpen und Wagenheber her.



1946

1946
„Wiederaufbau und Ausbau“
Sohn Lothar Genkinger baut das durch den Zweiten Weltkrieg zum Erliegen gekommene Geschäft wieder auf.



1955

1955 „Meilenstein –
Einstieg in die Förder- und Hebe-
technik im Textilbereich“
Lothar Genkinger entwickelt den ersten Kettbaum-Hubwagen.
Dies gibt dem Betrieb die Chance, in Zusammenarbeit mit der Textilindustrie in die Förder- und Hebeteknik einzusteigen.



1956 „Meilenstein – Ausweitung auf weitere Branchen“
Es beginnt die Fertigung von Palettenhubgeräten für Industrien über die Textil-Branche hinaus. Dieser Produktionszweig entwickelt sich zu einem weiteren wichtigen Standbein für das Haus Genkinger.

Nach dem Tod von Lothar Genkinger übernahmen Schwiegersohn Dieter Schulze und Tochter Irmgard Bütterlin-Genkinger gemeinsam die Leitung des Unternehmens.



1956

1973



Genkinger HUBTEX.

1992 „Meilenstein – Erweiterung der Produktpalette“
Das Produktionsprogramm wird durch die Fertigung von Anbauhubgerüsten und Fahrzeugen für Hersteller von fahrerlosen Transportsystemen erweitert.

1992



2004 bis heute: „Meilenstein – das starke Duo“
HUBTEX steigt bei Genkinger ein, was sich in der neuen Firmierung ausdrückt – Genkinger-HUBTEX.

2004



2008:

Ralf Jestädt übernimmt die Geschäftsführung und ist nun sowohl bei HUBTEX als auch bei Genkinger-HUBTEX als Geschäftsführer tätig.

2008



- Verstärkte Globalisierung, u.a. durch Nutzung von Synergie-Effekten zwischen Genkinger-HUBTEX und HUBTEX
- Modernisierung des Maschinenparks und Steigerung der Produktivität durch interne Umorganisation
- Ausbau der Weltmarktführerschaft im Bereich Textil
- Laufende Investitionen in neue Maschinen, z.B. 2011 eine neue Lackierhalle für 300.000 Euro
- Gemeinschaftliche Entwicklung und Produktion des neuen Staplertypus' MS (Elektro-Mehrwege-Seitenstapler) durch Genkinger-HUBTEX und HUBTEX, der sich durch einfache Bedienung und robuste Bauweise auszeichnet
- Entwicklung des Modularen Systems für Fahrsitz-, Fahrerstand und deichselgeführte Geräte
- Stetige Steigerung der Tragfähigkeiten analog zu den gestiegenen Anforderungen der Kunden.



» Lagertechnik „damals“



» **Textil-Transportgeräte „damals“**



» Niederhubwagen

Genkinger-HUBTEX liefert für jeden Bedarf das richtige Fahrzeug. Ob für geringe Lasten ab 1.600 kg oder für härteste Einsätze bis 25.000 kg – unsere Geräte haben sich dauerhaft bewährt. Für Kurzstrecken und z. B. in engen LKW-Anhängern eignen sich die reinen Mitgängergeräte, bei längeren Fahrstrecken empfehlen wir den Einsatz unserer Stand- oder Sitzniederhubwagen.





» Hochhubwagen

Genkinger-HUBTEX bietet ein breit gefächertes Programm manueller und elektrischer Hochhubwagen für sämtliche Einsätze in Industrie und Handel an:

- Hubtische
- Fußhydraulische Hochhubwagen
- Batterie- und netzelektrische Hochhubwagen
- Elektro-Geh-Gabel-Hochhubwagen
- Fahrerstand-Hochhubwagen
- Elektro-Sitz-Hochhubwagen



» Elektro-Mehrwegestapler

Unsere Elektro-Mehrwegestapler sind mit modernsten Technologien ausgerüstet und können sowohl für Paletten- als auch für Langguthandling eingesetzt werden. Durch das Mehrwege-Fahrwerk macht das Handling von langen Lasten in schmalen Gängen keine Mühe. Tragkraft 1.600 kg bis 3.500 kg.





» Kommissionierer

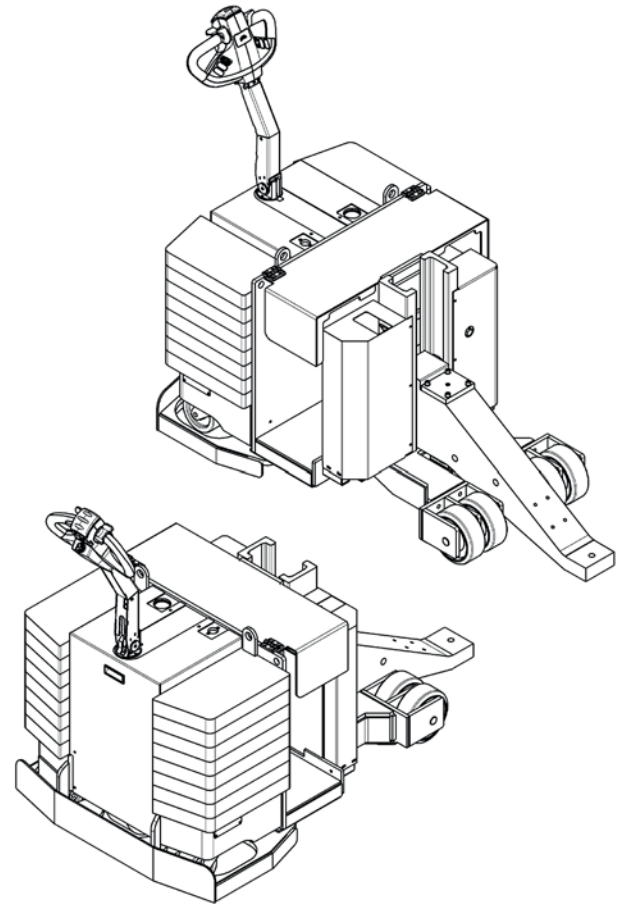
Genkinger-HUBTEX bietet Vertikalkommissionierer für spezielle Kommissionieraufgaben an. Die Fahrzeuge sind zuverlässig, flexibel, robust und sicher. Tragkraft 1.000 bis 1.200 kg



» **Schlepper**

Aufgabe:

Ein weltweit führender Holzbearbeitungsmaschinen-Hersteller benötigte eine interne Transportmöglichkeit von Maschinen mit 5-10 m Länge und einem Gewicht bis 20.000 kg.



» Schlepper



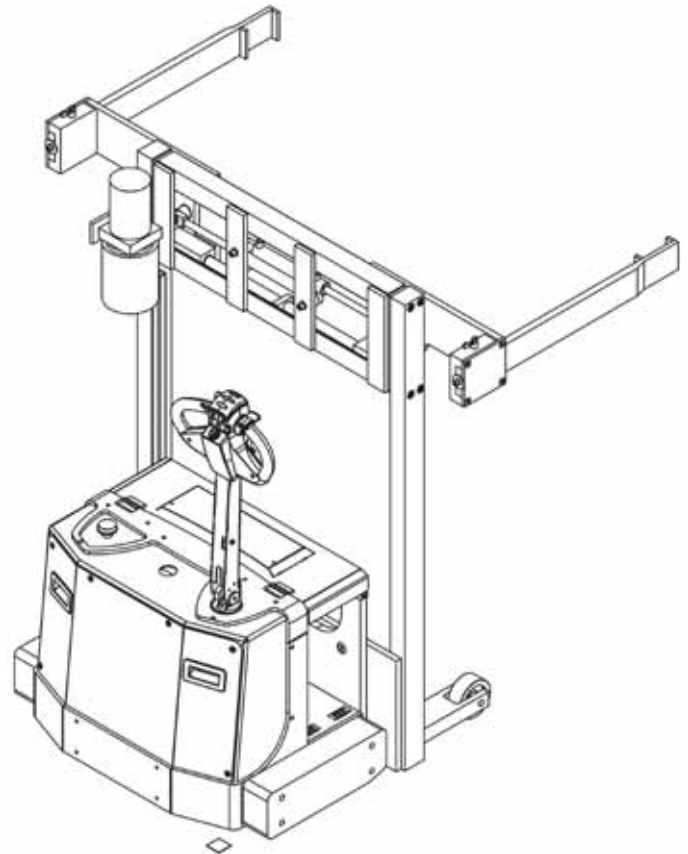
Lösung:

Genkinger-HUBTEX entwickelte ein neues System mit zwei 14.000 kg-Schleppern zum sicheren Transport der Maschinen von 5 bis 10 m Länge für den internen Transport. Für die 10 m langen Maschinengestelle werden zwei Schlepper eingesetzt, pro Stirnseite wird eine Maschine angedockt. Die beiden Fahrzeuge sind mit Funk ausgerüstet und als Master und Slave miteinander verbunden. Der Masterschlepper gibt alle Fahrbefehle an den Slaveschlepper per Funk weiter. Somit ist ein exaktes Rangieren auf engsten Raumverhältnissen gewährleistet.

» **Schlepper**

Aufgabe:

Ein führender Hersteller von Fensterprofilen war auf der Suche nach einer Lösung, seine Profilkassetten auf engstem Raum zu lagern. Die Herausforderung war, die sechs übereinander gestapelten Kassetten in einem Arbeitsschritt stirnseitig auszufahren, um Einzelkommissionierungen tätigen zu können.



» Schlepper

Aufgabe:

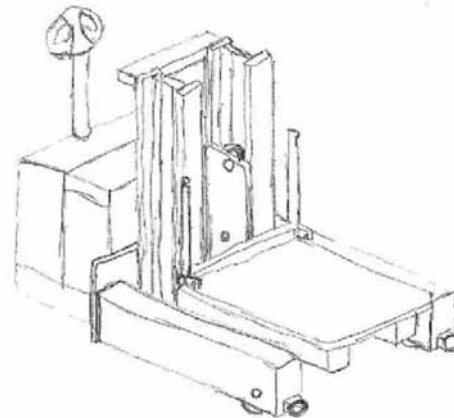
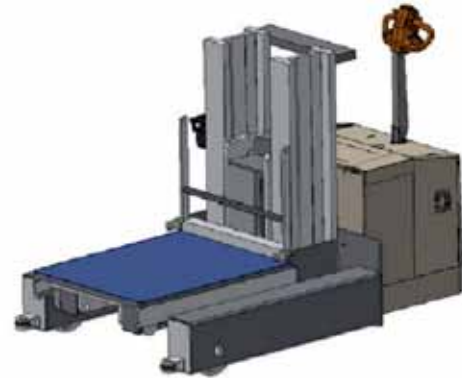
Der Kunde erhielt von uns den Lösungsvorschlag, die Kassetten am Boden mit Fahrschienen auszustatten. Die Kassetten können nun auf engstem Raum dicht nebeneinander gelagert werden. Mit unserem Speziialschlepper, welcher mit hydraulischen Greifarmen ausgestattet ist, wird jetzt an den stirnseitigen Holmen angedockt und der Kassettenstapel herausgezogen. Somit wurde für den Kunden ein sicheres und effektives Arbeiten realisiert.



» Schwerlastgeräte

Aufgabe:

Ein weltweit führendes Unternehmen in der Herstellung von Transformatoren stellte uns die Aufgabe, Transformatoren mit einem Eigengewicht von 11.000 kg aufzunehmen und innerbetrieblich zu transportieren. Die Herausforderung bestand zum einen in den überdimensionalen Maßen der Transformatoren mit einem hohen Lastschwerpunkt und zum anderen in sehr schweren und langen Transportgestellen.



»» Schwerlastgeräte



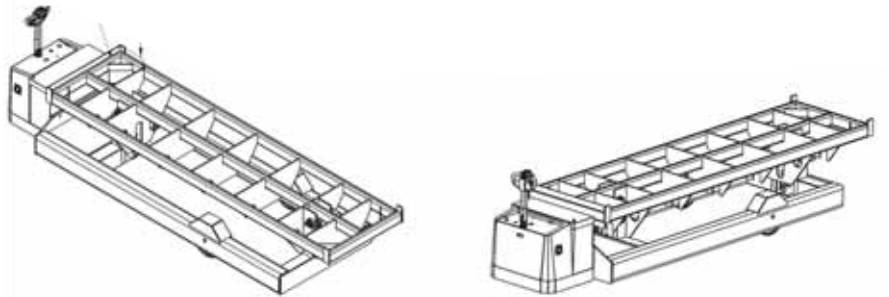
Lösung:

Genkinger-HUBTEX entwickelte gemäß der Anforderung ein robustes Fahrzeug mit Breitspurfahrwerk. Das Gerät wurde mit einer überdimensionalen hydraulischen Zinkenverstellung ausgestattet, dadurch konnten die in der Abmessung unterschiedlichen Ladungsträger aufgenommen und innerbetrieblich transportiert werden.

» **Schwerlastgeräte**

Aufgabe:

Die kommunale Einrichtung einer Großstadt war auf der Suche, die Restecontainer einer Kläranlage innerbetrieblich auf engem Raum zu rangieren. Sämtliche auf dem Markt erhältlichen Fahrzeuge waren für diesen Einsatz ungeeignet.



» Schwerlastgeräte



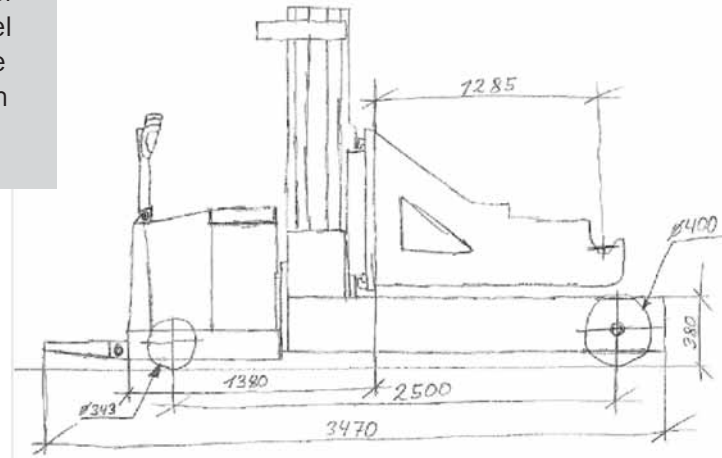
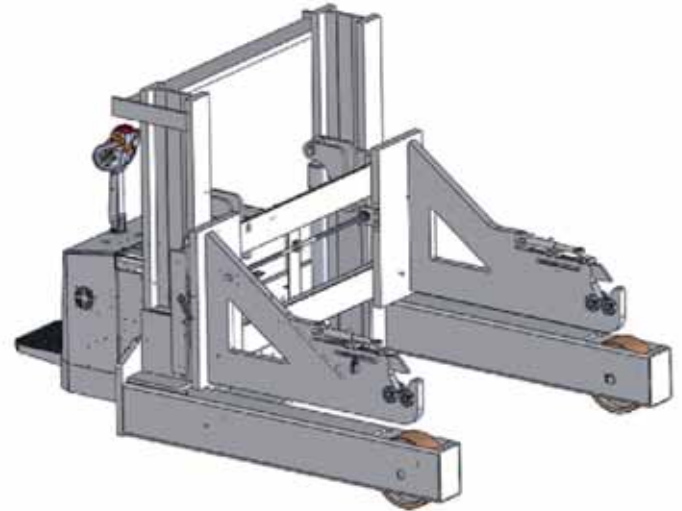
Lösung:

Genkinger-HUBTEX entwickelte für diese Anwendung ein entsprechendes Elektro-Sonderfahrzeug. Es wurde ein Niederbett-Grundrahmen mit je zwei niedrigen Hubeinheiten pro Stirnseite entwickelt. Der Rahmen wurde an einen leistungsstarken, handgeführten Antrieb angebaut. Eine speziell entwickelte Software gewährleistete ein synchrones Anheben der Container.

» **Schwerlastgeräte**

Aufgabe:

Ein marktführendes osteuropäisches Unternehmen in der Herstellung von Kabeln war auf der Suche, die Kabeltrommeln mit einem Gewicht von 10.000 kg in eine spezielle Prüfzelle einzubringen. Dort sollte die Kabeltrommel angehoben werden, um durch das komplette Abrollen die Kabel in einem Sonderverfahren prüfen zu können.



» Schwerlastgeräte

Lösung:

Genkinger-HUBTEX entwickelte ein spezielles Sondergerät für den Kabelrollentransport. Die Sonderlastaufnahme ist mit einem Spindeltrieb aufgebaut, damit die in der Breite unterschiedlichen Trommeln aufgenommen werden können. Um das Material leicht abrollen zu können, wurde der Aufnahmedorn mit Kugellagern aufgebaut. Die Lastsicherung erfolgte mit einem hydraulischen Verriegelungsbolzen.

» Rollenhandling

Aufgabe:

Ein führendes Unternehmen in der Herstellung von Kanalrohren war auf der Suche nach einer Maschine, welche die gefertigten Rohre im Durchmesser von 600-3.000 mm, einem Gewicht bis zu 5.000 kg aus der Produktionsmaschine entnehmen kann. Weiterhin musste die Maschine den innerbetrieblichen Transport zur Weiterverarbeitung durchführen können. Die Rohre wurden bis dato mit einem Kran aus der Maschine entnommen und auf einen manuellen Transportwagen übergeben. Für diesen Arbeitsvorgang wurden damals drei Mitarbeiter benötigt.



» Rollenhandling



Lösung:

Genkinger-HUBTEX entwickelte speziell für diese Anwendung eine Maschine, welche die gestellte Anforderung mit einer Person verrichten kann. Die Maschine wurde mit einer speziellen anhebbaren Lastaufnahme entwickelt. Der Bediener kann mittels einer eingebauten Seilwinde die Rohre über die integrierten Schwerlastrollen von der Produktionsmaschine auf die Plattform ziehen. Um den Transport zur Weiterverarbeitung sicher gewährleisten zu können, wurde ein Fahrerstandantrieb angebaut. Dieser bietet dem Bediener ideale Sichtverhältnisse und den geforderten Schutz für den innerbetrieblichen Transport zur Weiterverarbeitung der Rohre. Für den drei-Schichtbetrieb des Kunden wurde mit dieser Entwicklung eine effiziente Lösung geschaffen. Die Kosten im Prozessablauf wurden um 60% minimiert.

» **Transport- und Handlingsgeräte
für Rollen verschiedener Art**



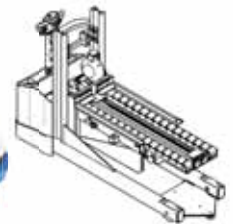
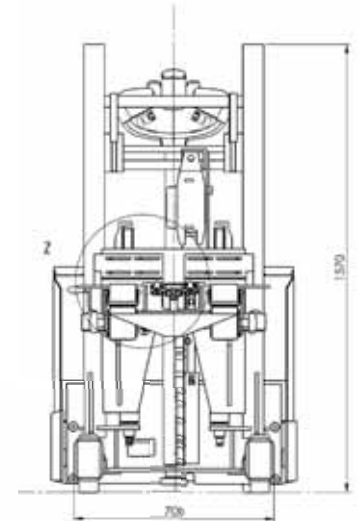


Genkinger-HUBTEX hat verschiedenartige Fahrzeuge zum Transport und Handling von Papierrollen gebaut. Fragen Sie uns, wir haben eine Lösung.

» Chargierwagen

Aufgabe:

Bei einem namhaften Hersteller von Härte- und Sinteröfen mussten mehrere Chargen aus einem Vakuumofen entnommen werden. Bei einer Kammerlänge von über 4 m mussten bis zu fünf Chargen – aufgestapelt auf Graphit-Ladungsträgern – sicher, präzise und erschütterungsfrei in den Ofenraum ein- und ausgebracht werden.



» Chargierwagen



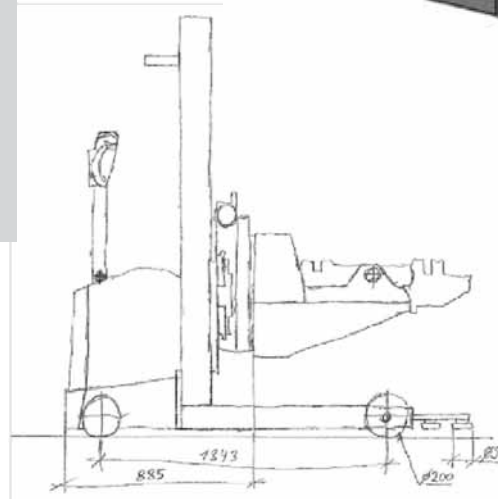
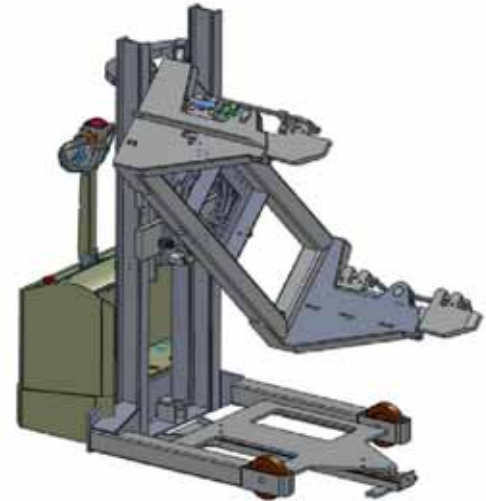
Lösung:

Mit unserem Chargierwagen des Typs EGP mit Rollenbahn und Morat-Kette hatten wir für den Kunden die passende Lösung. Die Graphitplatten wurden kundenseitig mit entsprechenden Schlitzern ausgestattet, in welchen wir mit einem magnetisch betätigten Klinkensystem, welches über die Morat-Zug-Schubkette mittels Handkurbel vor und zurückbewegt wird, andocken konnten. Der Kettenausschub beträgt hierbei über 3,5 m, sodass auch die tiefste Charge sicher gehandhabt werden kann.

» **Werkzeugwechsel**

Aufgabe:

Ein führender Hersteller von Spritzguss-Werkzeugen benötigte ein Fahrzeug für den innerbetrieblichen Transport. Mit dieser Maschine sollten die aufgenommenen Werkzeuge um 180° gedreht und exakt positioniert werden.



» Werkzeugwechsel

Lösung:

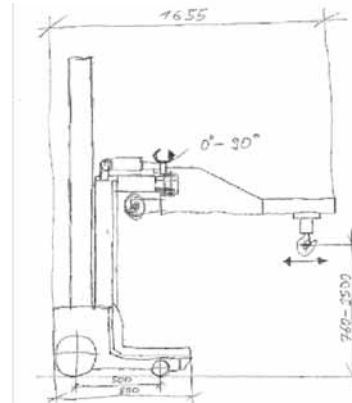
Ausgearbeitet wurde ein schienengeführtes Gerät für exakte Positionierung. Es wurde ein extrem steifer Mast, der wenig Durchbiegung garantiert, eingesetzt. Am Hubschlitten wurde eine hydraulische Drehvorrichtung mit Endabschaltung und Anschlägen für exakte horizontale Lage der Spritzgussteile angebaut. Um keine Spannung beim Herausheben aus den Führungssäulen zu bekommen, wurde eine Wippe in die Hub-Dreheinheit eingebaut. Über Verriegelungsbolzen wird das Werkzeug vor Herausfallen gesichert und elektronisch überwacht.



» Werkzeugwechsel

Aufgabe:

Ein Kunde aus der Metall verarbeitenden Branche mit unterschiedlichen Stanzwerkzeugen war auf der Suche nach einem Fahrzeug, mit dem er Werkzeuge aus dem Lagerregal entnehmen konnte. Die beengten Platzverhältnisse der Fahrgassen ließen den Einsatz einer Standardmaschine nicht zu. Die Maschine sollte auch für einen direkten Werkzeugwechsel an den Stanzmaschinen eingesetzt werden.



» Werkzeugwechsel

Lösung:

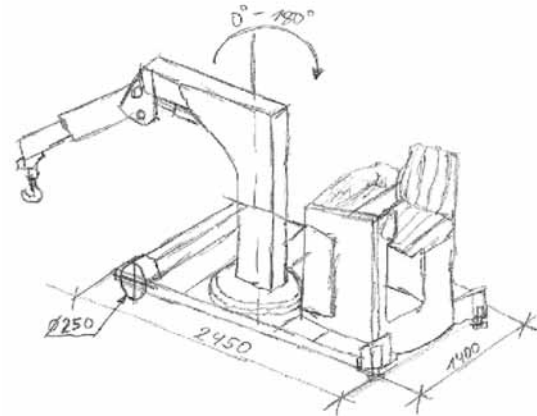
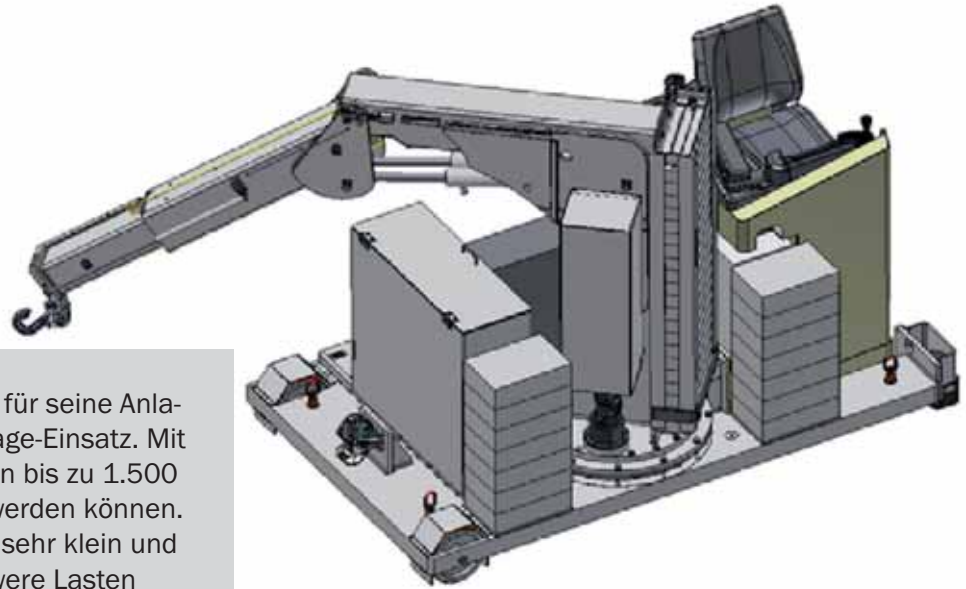
Genkinger-HUBTEX entwickelte einen sehr kleinen und kompakten handgeführten Elektro-Mehrwege-Seitenstapler. Das Fahrzeug wurde mit einem hydraulisch angesteuerten Kranausleger ausgestattet. Eine Werkzeugablage für den Wegetransport wurde oberhalb des Chassis installiert. Mit dieser Lösung konnte der Kunde nun beide Anforderungen bewältigen.



» **Kranfahrzeug**

Aufgabe:

Ein Forschungsinstitut benötigte für seine Anlage eine Maschine für den Untertage-Einsatz. Mit der Maschine sollten Betonplatten bis zu 1.500 kg in alle Richtungen ausgelegt werden können. Die Maschine musste zum einen sehr klein und kompakt sein, zum anderen schwere Lasten kranbar in beengten Platzverhältnissen bewältigen können. Die Einbringung für den Untertage Einsatz war mit einem bestehenden Zubringerschacht vorgegeben.





» **Kranfahrzeug**

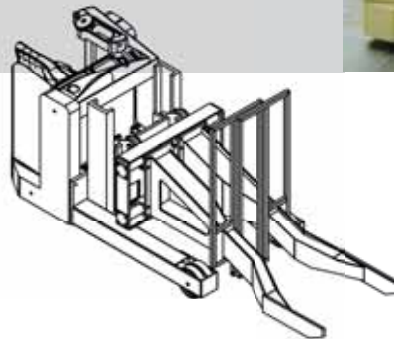
Lösung:
Für diese spezielle Anforderung entwickelte Genkinger-HUBTEX ein Sondergerät. Durch die kompakte Bauweise mit Kranausleger konnte die Verlegung der Betonplatten im geforderten Tunnelleinsatz bestmöglich durchgeführt werden.



» Hafentransporter

Aufgabe:

Die Aufgabenstellung einer führenden Glashütte war, tönernerne Häfen bzw. Tiegel aus einem Schmelzofen zu entnehmen und an einer Übergabestation abzustellen. Besondere Herausforderungen waren hierbei die hohen Temperaturen, die Frage der Positionierung sowie die beengten räumlichen Verhältnisse.



» Hafentransporter



Lösung:

Für diese Anforderung lieferte Genkinger-HUBTEX einen freitragenden Quersitzstapler mit einer entsprechenden Sonderaufnahme für Häfen und Tiegel. Um der enormen Hitzebildung der Schmelzöfen entgegenzuwirken, wurde das Gerät mit Stahlstrollen und einem teleskopierbaren Hitzeschild ausgestattet. Die spezielle Lastaufnahme der Tiegel und Häfen erfolgte durch hydraulisch verstellbare Lastarme, inklusive Klammer- und Neigefunktion. So wurde das Arbeiten auf engstem Raum möglich.

» Kettbaumtransport

So vielseitig wie die Textilindustrie ist die Produktpalette von Genkinger-HUBTEX. Wir haben für jeden Bedarf das passende Gerät – Transportgerät mit Mulde, Rohrgreifer, für eingezogene Ketten, manuell motorisiert, manuell verfahrbar mit batterie-elektrischem Hub. Unseren Möglichkeiten sind fast keine Grenzen gesetzt. Jedes Gerät wird individuell an Ihre Anforderungen angepasst, um die für Sie größtmögliche Effizienz zu erzielen.



» Warenbaum- / Dockentransport

Genkinger-HUBTEX garantiert mit Hilfe zuverlässiger Geräte sicheren Docken- und Warentransport. Die seit Jahrzehnten bewährte und stetig weiterentwickelte Transporttechnik ermöglicht unter anderem das Aufnehmen vom Boden, beidseitiges Beladen vom Dockenwickler und das Arbeiten in schmalen Gängen. Durch unsere modulare Bauweise ist eine Vielzahl an Geräten als Stand-, Sitz- oder Gehgerät verfügbar – je nach Kundenwunsch und Anforderung.



» Kettbaum in Hochlage

Enorme Höhen, schwere Lasten, Einlegen von Kettbäumen, Beschicken von Lagerregalen und das Wechseln von Unterkettbäumen ist mit unseren speziellen Textil-Hochhubwagen problemlos zu bewältigen. Die Geräte sind trotz ihrer robusten Bauweise, leichtgängig und einfach zu bedienen. Enge Platzverhältnisse und schmale Gänge sind auf Grund der kompakten Bauart kein Hindernis. Es können Hubhöhen bis zu 12.500 mm erreicht werden.



»» Transportgeräte für die Wirkerei

Für die Varianten im täglichen Einsatz an Wirkmaschinen bieten wir ein speziell angepasstes Lieferprogramm. Somit werden sicherer Transport und gefahrloses Arbeiten jederzeit gewährleistet.

Für spezielle Anforderungen entwickeln wir passende Lösungen, die Sie überzeugen werden. Sichern Sie sich höhere Produktivität durch maßgeschneiderte Transporttechnik. Ausgerüstet mit moderner Technologie meistern unsere Geräte jede Herausforderung – ob schmale Gänge große Reichweiten oder schwere Lasten.



Genkinger-HUBTEX GmbH

Albstraße 49, D-72525 Münsingen

Tel. +49 (0) 7381 186-0

Fax +49 (0) 7381 186-44

www.genkinger-hubtex.com

info@genkinger-hubtex.com

